



C'est en 1996 que l'on a assisté à ce moment.

Nous avons relevé le défi de faire un pas en avant, en démarrant un projet du bon pied : un pari sur le marché du mobilier de bureau.

L'ouverture des portes de GAPSA pour la première fois n'était que le début.

Je me souviens de l'équipe. Une équipe enthousiaste composée de quatorze membres, impatiente de voir comment les aspirations de différencier GAPSA des autres fabricants nationaux de mobilier de bureau devenaient réalité.

Notre stratégie ?

Se spécialiser dans un seul secteur d'activité : être le fabricant de mobilier de bureau en métal le plus compétitif du marché.

L'engagement, l'effort et le travail sacrificiel d'une équipe engagée ont été des facteurs clés de notre réussite : lancement d'un produit de qualité, naissance et croissance d'une part de marché très importante et succès de nous positionner dans le secteur jusqu'à ce que nous atteignions le leadership au niveau européen, que nous avons maintenu tout au long de toutes ces années et dont nous continuons à jouir aujourd'hui.

Aujourd'hui, Gapsa se traduit par l'expérience, l'évolution et l'amélioration continue.

À notre siège social situé à Castellar del Vallès (Barcelone), nous disposons d'une infrastructure de 10 000 m² imprégnée du même esprit de travail, d'amélioration et d'amélioration qu'il y a quinze ans.

Au sein de nos installations, nous réalisons toute l'activité productive, nous fabriquons le mobilier en métal en le soumettant à des contrôles de qualité rigoureux par la main d'une main-d'œuvre qui s'est multipliée. Nous avons réussi à conserver un portefeuille composé de plus de 3 600 clients actifs, qui agissent en tant que distributeurs de notre produit. Nous avons ouvert des marchés dans 40 pays, atteignant que 85 % de nos ventes sont dues à l'exportation distribuée dans le monde entier.

Chez GAPSA, nous sommes clairs sur le fait que le client passe avant tout et que dépasser ses attentes est aussi notre satisfaction.

GAPSA en el mundo





Philosophie de travail

Une façon de faire

IDENTITÉ ET RÉPUTATION

GAPSA, en tant que marque, a suivi un chemin de consolidation qui se traduit aujourd'hui par une reconnaissance que nos clients nous transmettent constamment. Au fil du temps, nous avons construit une identité forte basée sur la qualité, la confiance et l'engagement. Ce processus d'évolution a non seulement renforcé notre présence sur le marché, mais a également généré des relations durables avec nos clients, qui apprécient non seulement nos produits, notre qualité et notre service, mais aussi l'expérience et la sécurité que nous leur offrons.

Notre identité et notre réputation déterminent un prestige qui nous distingue. GAPSA n'est pas seulement un nom ; Il représente un standard d'excellence qui nous positionne comme une référence dans notre secteur. Chaque action, chaque interaction et chaque projet que nous réalisons est guidé par des principes d'intégrité, de responsabilité et d'amélioration continue. Ce sont ces valeurs qui ont bâti la réputation qui nous distingue aujourd'hui et qui nous pousse à continuer de croître, d'innover et de dépasser les attentes.

DÉFI ET RÉALISATION

Chaque jour, nous relevons les défis avec une attitude proactive et déterminée. Nous sommes connus pour anticiper les problèmes, agir avec initiative et maintenir une mentalité axée sur les solutions. Nous croyons fermement que chaque obstacle est une opportunité déguisée, et que les situations difficiles ne sont pas des barrières, mais des points de départ pour grandir, innover et se dépasser.

Notre succès n'est pas le fruit du hasard, mais d'un engagement constant envers l'amélioration continue et l'apprentissage. Nous transformons les difficultés du présent en opportunités pour l'avenir, en gardant toujours une vision stratégique et ouverts au changement. Nous prenons des risques calculés avec responsabilité, nous analysons l'environnement, nous planifions clairement et nous nous adaptons avec agilité aux scénarios qui nous sont présentés. Cette approche nous permet d'avancer régulièrement vers nos objectifs, même lorsque le chemin devient incertain. Plus que d'atteindre des objectifs, nous cherchons à nous améliorer constamment, en laissant une marque à chaque réalisation et en apprenant de chaque expérience. Parce que nous savons que la vraie croissance vient de l'action, de la réflexion et de la persévérance.

ÉTHIQUE ET PROFESSIONNALISME

Dans notre organisation, l'éthique n'est pas seulement une valeur, mais le fondement sur lequel nous bâtissons chaque décision et chaque action. Nous agissons avec intégrité, transparence et un profond respect pour les principes qui régissent notre profession. Nous sommes régis par des normes de comportement qui assurent la confiance, tant au sein de l'équipe qu'auprès de nos clients et alliés stratégiques. Notre professionnalisme s'exprime dans l'engagement constant envers l'amélioration continue, la recherche de l'excellence et le dévouement dans chaque tâche. Nous valorisons des qualités fondamentales telles que la responsabilité, la persévérance, le sérieux, la vocation, la discipline et le dévouement, qui définissent chaque membre de notre équipe. Non seulement nous faisons bien notre travail, mais nous le faisons avec passion, engagement et spécialisation.

RESPONSABILITÉ ET RESPECT

Nous prenons la responsabilité comme principe directeur dans toutes nos activités. Nous comprenons que chaque action a des conséquences, c'est pourquoi nous travaillons avec une conscience claire de notre impact, à la fois social et environnemental. Le respect se manifeste dans nos relations humaines, dans la façon dont nous valorisons nos employés, nos clients et l'environnement naturel. Nous avons adopté une approche proactive en matière de durabilité. Il s'agit d'optimiser la gestion des ressources, de mettre en place des processus éco-efficaces et de promouvoir des pratiques qui contribuent au développement durable. Nous nous efforçons de réduire notre empreinte environnementale et d'avoir un impact positif en faisant preuve de cohérence entre ce que nous disons et ce que nous faisons.

ÉQUIPE ET TALENT HUMAIN

Nous croyons fermement au pouvoir du travail collaboratif. Notre équipe est un vivier diversifié de talents qui travaillent ensemble vers des objectifs communs. Nous favorisons un environnement dans lequel chaque personne peut apporter ses connaissances, son expérience et sa créativité, sachant que le véritable succès se construit ensemble. Nous exploitons les capacités individuelles dans le cadre d'un engrenage plus large, où la collaboration améliore les résultats. La diversité des disciplines et des profils nous enrichit et nous permet de proposer des solutions globales, innovantes et adaptées aux enjeux actuels.

TRANSPARENCE ET VOCATION AU SERVICE

La transparence est l'un de nos piliers fondamentaux. Nous agissons avec clarté, honnêteté et cohérence, en générant des relations de confiance avec nos clients, fournisseurs et collaborateurs. Nous nous concentrons sur le maintien de canaux de communication ouverts, accessibles et efficaces. Notre vocation de service nous pousse à être à l'écoute active, à comprendre les besoins de nos clients et à proposer des solutions génératrices de valeur réelle. Nous recherchons votre satisfaction comme moteur d'amélioration, ce qui nous amène à revoir constamment nos processus, à intégrer des innovations et à dépasser les attentes avec une attention personnalisée, étroite et professionnelle.

INNOVATION ET DÉVELOPPEMENT

L'innovation n'est pas une option, elle fait partie de notre ADN. Nous comprenons que l'innovation, c'est anticiper les changements, repousser les limites et transformer les idées en réalités concrètes. Nous nous caractérisons par notre attitude entrepreneuriale, par la volonté d'explorer de nouvelles opportunités et par la capacité de nous adapter rapidement aux changements de l'environnement. Chez GAPSA, nous nous engageons à l'apprentissage continu, à l'utilisation stratégique de la technologie et au développement de nouveaux produits et services comme voies vers une croissance durable. Nous cultivons une culture de créativité, d'initiative et d'esprit critique qui nous permet d'évoluer en permanence.

QUALITÉ

Notre engagement envers la qualité se reflète à chaque étape de nos processus. Nous appliquons des systèmes de gestion rigoureux certifiés selon des normes internationales telles que UNE-EN ISO 9001, UNE-EN ISO 14001, UNE-EN ISO 14006 et UNE-EN ISO 14064.

Cela nous permet d'assurer l'excellence de nos produits et services, ainsi que de minimiser les risques et d'optimiser les ressources. La qualité n'est pas un objectif final, mais une pratique quotidienne qui implique toute l'équipe et qui impacte positivement l'expérience de nos clients.

EXCELLENCE

La recherche de l'excellence est une attitude constante qui définit notre façon de travailler et notre engagement envers l'amélioration continue. Celui-ci n'est pas

Il s'agit d'un objectif spécifique, mais d'une façon de penser et d'agir qui se manifeste dans chaque décision, dans chaque processus et dans chaque relation que nous construisons.

Nous sommes guidés par l'autocritique constructive, c'est-à-dire la capacité d'évaluer notre performance de manière objective et ouverte, en reconnaissant à la fois les réalisations et les domaines d'opportunité. Nous savons que les erreurs ne sont pas des échecs, mais une source précieuse d'apprentissage qui nous permet de nous épanouir professionnellement et personnellement. Par conséquent, nous favorisons un environnement où les commentaires honnêtes et

l'apprentissage collaboratif sont les bienvenus et valorisés.

Le désir profond de s'améliorer jour après jour est ce qui nous pousse à ne pas nous contenter de ce que nous avons accompli. Nous croyons fermement qu'il y a toujours moyen de faire mieux : plus efficace, plus créatif, plus aligné avec nos objectifs et avec les besoins changeants de l'environnement. Cette conviction se traduit par une culture organisationnelle axée sur l'amélioration continue, l'innovation et l'optimisation de nos processus, de nos services et de nos produits.

Nous encourageons la proactivité, la pensée critique et le travail d'équipe comme outils pour transformer les défis en opportunités.

Notre objectif principal est d'évoluer constamment, en nous adaptant avec agilité et vision aux nouveaux contextes, en restant à l'avant-garde et en générant un impact positif. Ce n'est qu'ainsi que nous pourrons relever les défis auxquels nous sommes confrontés et obtenir des résultats extraordinaires qui dépassent les attentes de nos clients, partenaires et collaborateurs.



Un engagement envers la qualité

La qualité, notre engagement intégral

Chez GAPSA, nous comprenons la qualité non pas simplement comme un concept abstrait ou une tendance passagère. Pour nous, la qualité est un engagement profond, transversal et soutenu, qui définit notre façon de travailler et est présent dans chaque décision que nous prenons. C'est une conviction qui dépasse les mots et se traduit par des actions concrètes, des valeurs solides et des résultats mesurables.

Cet engagement se manifeste à tous les niveaux de notre organisation, de la haute direction à chacun de nos employés. Nous favorisons une culture d'amélioration continue, basée sur la responsabilité, l'innovation et l'apprentissage constant. Nous appliquons des normes rigoureuses de contrôle et de surveillance pour nous assurer que chaque produit, service ou processus répond – et dépasse – les attentes de nos clients et les réglementations de l'industrie.

La qualité chez GAPSA n'est pas un objectif spécifique, mais un chemin d'évolution permanent. Nous nous efforçons d'anticiper les défis environnementaux, de nous adapter aux nouvelles exigences du marché et d'y répondre avec des solutions efficaces, durables et centrées sur le client. Chaque projet est l'occasion de réaffirmer notre engagement et de générer de la valeur durable.

Parce que chez GAPSA, bien faire les choses ne suffit pas : nous cherchons toujours à les faire mieux.

Une politique qualité qui nous guide

Dans notre organisation, la qualité n'est pas un objectif ponctuel, mais un principe directeur qui imprègne chaque action, décision et processus. Nous opérons dans le cadre d'une politique d'entreprise de qualité qui a été conçue avec clarté, cohérence et une conviction profonde partagée par tous les niveaux hiérarchiques. Cette politique n'est pas un document statique ; C'est un guide vivant qui guide nos performances quotidiennes et établit précisément le rôle que chaque domaine, équipe et individu joue dans la recherche constante d'amélioration continue.

Nous avons adopté un système complet de gestion de la qualité, aligné sur les normes internationales les plus élevées, qui nous permet d'intégrer efficacement tous les domaines de l'organisation. Ce système favorise la collaboration transversale et la circulation agile de l'information, en veillant à ce que chaque étape du processus de production contribue activement à l'obtention de résultats supérieurs.

Notre engagement va au-delà de la simple conformité réglementaire : nous aspirons à dépasser les normes établies, à anticiper les besoins du marché et à proposer des solutions génératrices de valeur réelle pour nos clients. La satisfaction de nos clients est notre principal indicateur de succès, et nous travaillons chaque jour à renforcer la confiance qui nous est accordée, à innover de manière responsable et à garantir l'excellence dans chaque livraison.

La qualité, en somme, fait partie de notre culture organisationnelle et représente un chemin d'évolution permanente, guidé par la participation active de toute notre équipe humaine.

Maîtrise de soi et responsabilisation de l'équipe

L'un des piliers fondamentaux de notre gestion de la qualité est l'autocontrôle dans le processus de fabrication, une approche qui va au-delà des contrôles traditionnels pour mettre au centre les personnes directement impliquées dans la production. Ce modèle consiste à s'appuyer sur la capacité et les critères techniques de nos opérateurs, qui reçoivent une formation continue et spécialisée pour acquérir non seulement les connaissances techniques nécessaires, mais aussi une solide compréhension des normes de qualité qui régissent chaque produit.

L'autosurveillance permet non seulement de détecter à temps les écarts, mais favorise également une culture de responsabilité et d'engagement individuels. En étant directement responsables de la qualité à leurs étapes respectives du processus, les opérateurs deviennent des agents actifs d'amélioration continue. Ce niveau d'autonomisation augmente la motivation et renforce la cohésion d'équipe, favorisant un environnement de travail où la qualité est assumée comme une tâche partagée.

Notre système est basé sur un suivi rigoureux et dynamique de la performance, soutenu par des indicateurs clés (KPI) suivis en temps réel. Ces indicateurs

permettent d'évaluer l'efficacité de chaque phase du processus, de la réception des matières premières à la livraison du produit final au client, en assurant la traçabilité, le respect des spécifications techniques et l'amélioration continue.

Grâce à cette approche globale, nous sommes en mesure non seulement de garantir la qualité des produits, mais aussi d'optimiser les délais, de réduire les déchets et de consolider une culture organisationnelle orientée vers l'excellence opérationnelle.

Engagement en faveur de la durabilité et de l'environnement

Notre politique de qualité intègre également un engagement fort en faveur de la durabilité. Les lignes d'action sont orientées vers la conscience environnementale, l'utilisation efficace et responsable des ressources et de l'énergie, la gestion correcte des déchets générés et l'engagement permanent envers l'innovation. Nous promouvons le développement durable comme un élément essentiel de notre philosophie de travail, dans le strict respect de toutes les dispositions légales et réglementaires en vigueur.

Leadership actif et amélioration continue

Dans notre organisation, le leadership actif est un pilier essentiel du développement durable et de la croissance responsable. Nous avons une direction pleinement engagée, qui non seulement définit la vision stratégique, mais montre l'exemple à tous les niveaux de l'organisation. Ce leadership se manifeste par une participation directe et constante à la planification, à l'exécution et au suivi des initiatives clés, notamment celles liées à la performance environnementale, sociale et opérationnelle.

L'implication étroite de nos dirigeants permet de prendre des décisions avec une connaissance approfondie de la réalité quotidienne, favorisant ainsi une culture organisationnelle où la responsabilité et l'amélioration continue font partie de l'ADN institutionnel. Leur présence active renforce l'importance de maintenir un comportement écologiquement responsable en tant que priorité stratégique, non seulement dans les discours, mais aussi dans les actions concrètes.

A travers cette supervision et cet accompagnement permanents, nous promouvons une mentalité d'évolution constante. Nous nous mettons chaque jour au défi d'innover, d'identifier les opportunités d'amélioration, d'optimiser nos processus et de réduire l'impact négatif que nos opérations peuvent générer. Cette culture d'amélioration continue renforce non seulement notre engagement envers le développement durable, mais augmente également la valeur que nous offrons à nos clients, à nos employés, à nos actionnaires et à la communauté dans son ensemble.

En somme, un leadership actif combiné à une orientation permanente vers l'amélioration continue nous permet d'avancer solidement vers un avenir plus efficace, éthique et résilient, où l'excellence opérationnelle et la responsabilité environnementale coexistent comme des objectifs complémentaires et prioritaires.

Processus de fabrication



1. RÉCEPTION DES MATIÈRES PREMIÈRES

La réception des matières premières est un processus crucial dans toute chaîne d'approvisionnement, car elle garantit que les matériaux à utiliser dans la production répondent aux normes de qualité et aux exigences fixées par l'entreprise. Ce processus comprend non seulement la livraison physique des matériaux, mais aussi la vérification qu'ils répondent aux spécifications précédentes et qu'ils sont dans des conditions optimales pour une utilisation ultérieure en production.

Vérification que le produit acheté répond aux exigences d'achat prédéfinies

Avant d'accepter toute livraison de matières premières, une inspection détaillée est nécessaire. Ce processus de vérification peut inclure plusieurs aspects, tels que :

Inspection visuelle : Vérifiez que les produits sont en bon état, sans dommage, sans signes de contamination ou de détérioration.

Vérification des spécifications : Comparer les caractéristiques physiques, chimiques et fonctionnelles de la matière première avec les spécifications précédemment convenues dans le contrat d'achat. Il peut s'agir d'analyser des échantillons ou d'examiner des certificats de qualité.

Contrôle de la quantité et du poids : Assurez-vous que la quantité reçue correspond à ce qui a été demandé dans la commande et que le poids des

matériaux est adéquat.

Examen de la documentation : vérifiez que les documents de transport (tels que le bon de livraison) correspondent au bon de commande et que toutes les exigences administratives sont en ordre.

La matière première est conservée dans des conditions appropriées jusqu'au moment de l'utilisation.

Une fois la matière première vérifiée et acceptée, il est essentiel de bien la stocker pour éviter qu'elle ne se dégrade ou ne perde ses propriétés. La conservation de la matière première doit se faire dans des conditions optimales, ce qui peut impliquer :

Conditions de température et d'humidité contrôlées : Stockage dans des espaces à température et humidité régulées, surtout s'ils sont sensibles à ces variables, telles que les matières organiques ou les produits chimiques.

Protection contre les contaminants : La matière première doit être protégée des facteurs externes qui peuvent la contaminer, tels que la poussière, la lumière, l'humidité ou les substances chimiques.

Rotation des stocks (méthode FIFO) : Dans de nombreux cas, le principe FIFO (premier entré, premier sorti) est appliqué, ce qui garantit que les matériaux plus anciens sont utilisés en premier, empêchant ainsi les produits d'expirer ou de perdre leur qualité au fil du temps.

Sécurité : La protection contre le vol, les dommages ou les accidents est également essentielle. Le stockage doit être conforme aux règles de sécurité pour protéger à la fois le produit et les employés.

En résumé, la réception et le stockage appropriés des matières premières sont essentiels pour garantir que les produits manufacturés répondent aux normes de qualité et sont fabriqués efficacement, sans interruption due à des défaillances matérielles.



2. ATELIER D'USINAGE DE TÔLE

L'atelier d'usinage de tôles se caractérise par un contrôle de qualité élevé à chaque étape du processus de production. Cela permet de s'assurer que les pièces produites répondent aux spécifications techniques et aux normes requises par les clients ou aux critères internes de l'entreprise. Voici quelques aspects importants du processus d'usinage et du contrôle de la qualité impliqués :

1. Inspection à chaque sous-processus d'usinage :

Lors de la transformation de la tôle en pièces spécifiques, les opérateurs ont la responsabilité d'inspecter minutieusement la pièce à chaque étape de l'usinage. Cela permettra de vérifier que les dimensions, la géométrie et les finitions sont correctes. La surveillance en temps réel permet de détecter les erreurs ou les écarts potentiels, ce qui réduit le risque de produire des pièces défectueuses ou hors tolérance.

2. Enregistrement détaillé du contrôle de la qualité :

Pour assurer la traçabilité et la précision du processus, le contrôle de la qualité de chaque pièce est enregistré sur les feuilles de travail correspondantes. Ces feuilles ne se contentent pas de documenter

Les résultats des inspections effectuées, mais comprennent également des informations sur les paramètres utilisés dans chaque opération d'usinage, les matériaux utilisés et les éventuels ajustements effectués. Ce registre est essentiel pour assurer une rétroaction continue et permettre des audits internes ou externes à l'avenir.

Sous-procédés dans l'usinage de la tôle :

L'usinage de la tôle peut impliquer plusieurs sous-processus, tels que la découpe, le perçage, le taraudage, le pliage ou le fraisage. Dans chacune de ces étapes, il est essentiel que les opérateurs effectuent un contrôle visuel et dimensionnel. Selon le type de sous-procédé, des outils de mesure tels que des pieds à coulisse, des micromètres ou des duromètres peuvent être utilisés.

Impact du contrôle de la qualité sur l'efficacité :

Un contrôle de la qualité rigoureux permet non seulement d'éviter les défauts, mais aussi d'améliorer l'efficacité du processus. La détection précoce des problèmes empêche les reprises et réduit les déchets, ce qui a un impact direct sur la productivité et les coûts d'exploitation.

3 . Amélioration continue :

En plus de la vérification à chaque étape, le contrôle de la qualité est également utilisé pour identifier les domaines à améliorer dans le processus d'usinage. Les journaux de contrôle permettent une analyse périodique afin d'optimiser les pratiques et les procédures de l'atelier, d'assurer le maintien d'une qualité constante et d'améliorer continuellement les performances de l'atelier.

Cette approche complète et détaillée du contrôle de la qualité permet de s'assurer que les pièces usinées ont une grande précision et que les erreurs sont minimisées, assurant ainsi la satisfaction du client et la conformité aux réglementations industrielles applicables.



3. SOUDAGE

Procédé de soudage par points dans la fabrication de Meubles en métal

1. Technologie robuste et automatisée pour l'assemblage de pièces métalliques

Dans notre ligne de fabrication de meubles métalliques, l'assemblage des composants est réalisé par soudage par résistance, plus précisément par la technique du soudage par points. Ce processus est basé sur la génération de chaleur en faisant passer du courant électrique à travers le point de contact entre deux feuilles, suivi de l'application d'une pression mécanique pour consolider le joint. Il s'agit d'une technologie sans ajout de matière, qui permet de réduire la consommation et les déchets. La plupart des points de soudure sont réalisés par des robots automatisés, ce qui assure :

Une plus grande efficacité de production.

Grande homogénéité et répétabilité dans la qualité des joints.

Réduction des erreurs et intervention humaine directe dans les zones à risque.

L'automatisation des processus est un facteur clé dans la stabilité du produit final et dans l'optimisation des ressources utilisées.

2. Sécurité au travail et faible impact environnemental du processus

Le soudage par points est effectué dans des conditions très sûres pour le personnel, car l'automatisation réduit l'exposition directe à la chaleur, aux étincelles ou aux fumées. De plus, ce procédé est particulièrement respectueux de l'environnement, car :

Il ne nécessite pas de gaz de protection ni de matériaux d'apport.

Il ne génère pas d'émissions significatives ni de particules polluantes.

Il ne produit pas de déchets dangereux.

Il dispose d'une consommation d'énergie localisée et optimisée.

Il s'agit d'une technologie propre et peu invasive, idéale pour les environnements de production qui cherchent à minimiser leur empreinte environnementale. Grâce à ces caractéristiques, ce processus contribue activement à nos engagements en matière de systèmes de management environnemental certifiés selon la norme UNE-EN ISO 14001.

3. Contrôle de la qualité et amélioration continue

La qualité des joints soudés est fondamentale dans notre produit, c'est pourquoi un système de contrôle exhaustif est appliqué sur la base de :

Autosurveillance de l'opérateur, qui vérifie la production immédiatement après le processus.

Enregistrement systématique des paramètres et des résultats du processus.

Analyse régulière des données pour identifier les écarts, les points critiques ou les points à améliorer.

Ces contrôles permettent de garantir la résistance de chaque point de soudure et d'assurer une traçabilité complète. À leur tour, les registres servent de base à des ajustements précis des paramètres de soudage et à la mise en œuvre d'actions d'amélioration continue, tant au niveau des équipements que des procédures.

4. Haute résistance mécanique pour des structures durables

Le soudage par points permet non seulement un assemblage rapide et précis des tôles, mais offre également une excellente résistance mécanique, indispensable pour garantir la solidité structurelle des meubles métalliques. En particulier, son application dans la fabrication d'armoires et d'autres éléments de rangement permet :

Répartissez efficacement les contraintes mécaniques aux points d'assemblage, générant un ensemble structurel solide et compact. Augmentez la rigidité globale des produits, en évitant le déplacement, la torsion ou la déformation avec une utilisation continue. Renforcer la capacité de charge des armoires métalliques, ce qui les rend aptes à supporter des poids élevés sans compromettre leur intégrité. Grâce à la haute qualité des joints obtenus avec cette technique, nos produits se caractérisent par leur grande résistance et durabilité, même dans des conditions d'utilisation intensive. Il en résulte une longue durée de vie des meubles, ce qui réduit le besoin de remplacements et de réparations, ce qui contribue à son tour positivement à la durabilité du cycle de vie du produit. De plus, en évitant l'utilisation de matériaux d'apport ou d'éléments ajoutés qui peuvent se dégrader avec le temps, les joints soudés conservent leurs propriétés de manière stable pendant des années, assurant la fiabilité structurelle des meubles métalliques dans des environnements exigeants, tels que les bureaux, les ateliers ou les installations industrielles.



4. PEINTURE

1. Objectif du traitement de surface anticorrosion

L'objectif principal du traitement de surface anticorrosion est de prévenir ou de retarder le processus de corrosion dans les matériaux métalliques, en particulier dans ceux exposés à des environnements agressifs tels que l'humidité, la salinité ou les produits chimiques. Ces traitements visent à prolonger la durée de vie utile des pièces métalliques et à garantir leur fonctionnalité et leur résistance dans le temps.

2. Traitement anticorrosion par conversion au zirconium (nanotechnologie)

Le traitement de conversion au zirconium est une technologie de pointe utilisée pour améliorer la résistance à la corrosion des surfaces métalliques, en particulier des métaux ferreux et non ferreux avant la peinture. Il est basé sur la formation d'une couche protectrice par la réaction chimique contrôlée entre la surface métallique et un bain dilué avec des composés de zirconium.

Ce procédé, classé dans les traitements de conversion, ne dépose pas de couche physique sur le métal comme c'est le cas avec les revêtements métalliques, mais modifie la surface du substrat au niveau nanométrique, générant un film inorganique extrêmement fin et uniforme.

Caractéristiques du traitement :

Elle est réalisée par immersion ou pulvérisation dans un bain chimique contenant du zirconium en solution

diluée.

Il ne contient pas de métaux lourds ni de phosphates, ce qui en fait un traitement respectueux de l'environnement.

Il améliore l'adhérence de la couche arrière (comme la peinture en poudre ou liquide) et augmente la résistance à la corrosion de l'ensemble du système.

Il est compatible avec différents types de métaux, notamment l'acier, l'aluminium et leurs alliages.

Il nécessite un processus de pré-nettoyage approprié pour garantir l'efficacité du traitement.

Ce type de traitement, basé sur la nanotechnologie, représente une alternative efficace et durable à d'autres méthodes traditionnelles telles que la phosphatation ou le chromage, en particulier dans les applications où l'objectif est de minimiser l'impact environnemental sans compromettre la durabilité du produit final.

3. Contrôle et maintenance automatiques

La surveillance et l'entretien continus des cuves de dégraissage et de traitement anticorrosion sont essentiels au maintien de la qualité du processus. Cela comprend :

Dégraissage : Avant d'appliquer le traitement anti-corrosion, il est nécessaire de nettoyer les surfaces métalliques pour éliminer la saleté, les huiles, les graisses et autres contaminants qui peuvent interférer avec l'adhérence du revêtement ou du traitement.

Maintenance automatique : Les cuves de traitement anticorrosion doivent être gérées automatiquement pour assurer un fonctionnement constant et efficace. Cela implique de surveiller des paramètres tels que la température, le pH, la concentration chimique et d'autres indicateurs critiques pour garantir l'efficacité du traitement.

4. Analytique

La réalisation d'analyses quotidiennes est une partie essentielle du processus. Grâce à ces tests, il est garanti que les valeurs de concentration des produits chimiques et les conditions du bain de traitement se situent dans des plages optimales. Cela comprend :

Mesurer la concentration des produits de traitement (par exemple les concentrations dans les bains).

Vérifiez la température et le pH du bain de dégraissage et de traitement.

Évaluer l'efficacité du revêtement à l'aide d'essais d'adhérence et de résistance à la corrosion.

5. Mode de processus continu

Le traitement continu permet aux cuves de traitement et de dégraissage de fonctionner sans interruption, ce qui garantit que les pièces métalliques subissent un processus de traitement constant. Ceci est important pour maintenir une productivité élevée et s'assurer que toutes les pièces sont traitées

de manière uniforme.

6. Importance de la qualité du traitement

S'assurer de la qualité du traitement est essentiel pour la protection des pièces métalliques. Un traitement défectueux peut entraîner une corrosion prématurée et une réduction de la durée de vie du produit. La mise en œuvre d'un contrôle qualité rigoureux, par le biais de tests quotidiens et d'un étalonnage continu des équipements, garantit le maintien de l'efficacité du processus anti-corrosion.

7. Avantages du traitement de surface anti-corrosion

Augmentation de la durabilité des pièces métalliques en résistant aux effets de la corrosion.

Réduction des coûts à long terme en évitant les remplacements fréquents des composants.

Amélioration de la sécurité dans les environnements industriels en évitant les défaillances structurelles dues à la corrosion.

Conformité réglementaire dans les secteurs qui exigent des normes élevées de protection contre la corrosion (comme l'automobile, la marine ou la machinerie lourde).

Conclusion

Le traitement de surface anticorrosion est un procédé essentiel dans la protection des matériaux métalliques, en particulier dans les environnements où la corrosion est un risque constant. Le contrôle automatique et l'analyse quotidienne jouent un rôle fondamental pour garantir l'efficacité et la qualité du traitement, garantissant une plus grande durabilité des pièces et réduisant les coûts opérationnels à long terme

6. Installation automatique de revêtement en poudre avec la technologie 4.0

La technologie 4.0 fait référence à l'intégration de l'automatisation avancée, de l'Internet des objets (IoT), de l'intelligence artificielle (IA) et de l'analyse des données dans les processus industriels. Dans ce cas, l'installation de revêtement en poudre utilise ces technologies pour améliorer l'efficacité, la précision et la traçabilité du processus de peinture.

Revêtement en poudre : C'est une technologie qui est utilisée pour appliquer la peinture de manière efficace et uniforme. Contrairement à la peinture liquide traditionnelle, le revêtement en poudre est sans solvant, ce qui le rend plus respectueux de l'environnement et moins polluant. La peinture est appliquée à l'aide d'un processus de pulvérisation électrostatique, où les particules de peinture chargées adhèrent aux surfaces métalliques. Il est ensuite durci à haute température pour obtenir une finition durable et résistante.

Automatisation : L'automatisation permet d'effectuer le processus de peinture de manière cohérente, rapide et précise, en minimisant les erreurs

et l'optimisation des temps de production.

Système de peinture 3D

Le système de peinture 3D implique l'utilisation de la technologie de vision industrielle et de systèmes robotiques pour appliquer la peinture sur les surfaces de manière plus efficace et plus détaillée. Grâce à cette technologie, le système peut s'adapter aux formes et aux géométries complexes que l'on trouve dans les produits, ce qui est particulièrement utile dans la fabrication d'armoires ou de pièces aux structures complexes.

Avantages de la peinture 3D :

Améliore la précision dans l'application de la peinture.

Il permet l'application de couches plus fines et plus uniformes.

Augmente la flexibilité, car la peinture peut être appliquée sur des surfaces inégales ou de forme complexe.

Optimisation de l'utilisation des matériaux, réduction des déchets de peinture.

Peinture époxy

La peinture époxy est un type de revêtement très durable et résistant, particulièrement adapté aux applications industrielles. Cette peinture possède d'excellentes propriétés d'adhérence et de résistance aux produits chimiques, à l'abrasion, à l'humidité et aux températures extrêmes, ce qui en fait un choix idéal pour les environnements qui nécessitent une forte protection contre les facteurs d'usure.

Caractéristiques principales :

Haute résistance à la corrosion, ce qui prolonge la durée de vie des pièces peintes.

Idéal pour les applications dans les environnements industriels, tels que les armoires métalliques, les machines, les structures métalliques, etc.

Stabilité dans des conditions d'humidité élevée ou dans des environnements corrosifs.

Contrôle périodique du micronage de toutes les parties de l'armoire

Le contrôle micronique fait référence au suivi constant de l'épaisseur des couches de peinture appliquées sur chaque partie de l'armoire ou du composant. Ce contrôle est essentiel pour garantir une application cohérente et de haute qualité, ce qui améliore non seulement l'apparence du produit, mais garantit également que la protection contre la corrosion et l'usure est adéquate.

Importance du contrôle des microns :

Il garantit que chaque partie de l'armoire reçoit la bonne quantité de peinture.

Il empêche la surcharge de peinture, qui peut entraîner une finition disgracieuse ou une consommation de matériau inutile.

Il réduit la variabilité des finitions, assurant l'uniformité de tous les produits.

Contrôle de la consommation de peinture pour réduire l'impact environnemental

Le contrôle de la consommation de peinture est une pratique clé pour améliorer la durabilité des processus de fabrication. En appliquant juste la bonne quantité de peinture nécessaire, non seulement les déchets de matériaux sont réduits, mais l'impact environnemental du processus est également minimisé. Ce contrôle peut être mis en œuvre grâce à des technologies de mesure et de surveillance automatisées, qui ajustent l'alimentation en peinture en temps réel en fonction des besoins spécifiques de chaque pièce.

Avantages environnementaux :

Réduction de l'empreinte carbone en réduisant l'utilisation de produits chimiques et de solvants.

Moins de génération de résidus de peinture, qui, s'ils ne sont pas contrôlés correctement, peuvent être nocifs pour l'environnement.

Économies de ressources naturelles, car l'utilisation de la peinture est optimisée, réduisant la quantité jetée.

En résumé, l'utilisation de la technologie 4.0 dans l'installation du revêtement en poudre, associée au système de peinture 3D et aux contrôles avancés du micronage et de la consommation de peinture, contribue non seulement à l'amélioration de la qualité du produit final (dans ce cas, les armoires) mais aussi à une plus grande efficacité dans l'utilisation des matériaux et à une réduction de l'impact environnemental. ce qui est essentiel dans l'industrie moderne.



4. CHAÎNE DE MONTAGE

Vérification fonctionnelle unitaire complète des armoires fabriquées.

La chaîne de montage est un élément crucial dans la production de tout type d'équipement, y compris les armoires. Dans le cas de la fabrication d'armoires, une fois les pièces assemblées, un contrôle fonctionnel unitaire complet est effectué pour s'assurer que chaque armoire répond aux normes de qualité et fonctionne correctement.

1. Processus d'assemblage :

Le processus d'assemblage consiste à aligner et à assembler des composants d'armoires (tels que des portes, des étagères, des charnières, des systèmes d'ouverture, etc.). Cela se fait systématiquement sur une chaîne de montage, où chaque travailleur ou poste de travail effectue des tâches spécifiques. Une fois l'armoire entièrement assemblée, elle passe à la phase suivante : la vérification fonctionnelle.

2. Vérification fonctionnelle unitaire :

Objectif : La vérification fonctionnelle vise à s'assurer que l'armoire fonctionne correctement dans son ensemble, que tous les composants sont correctement installés et sont conformes aux spécifications techniques.

Tests courants en vérification :

Inspection de la structure physique : La solidité de la structure de l'armoire est vérifiée, en vérifiant qu'il n'y a pas de défauts ou de pièces détachées.

Test de porte et de loquet : Vérifie que les portes s'ouvrent et se ferment correctement et que les charnières sont fermement installées.

Évaluation des mécanismes d'ouverture : Dans le cas d'armoires dotées de systèmes d'ouverture spéciaux, comme celles à ouverture automatique ou à mécanismes électroniques, le bon fonctionnement de ces systèmes est vérifié.

Tests électriques (le cas échéant) : Si l'armoire comprend des composants électriques (tels que des systèmes d'éclairage ou de refroidissement), il est vérifié que les circuits électriques fonctionnent correctement sans risque de court-circuit ou de panne.

Examen esthétique : En plus des tests fonctionnels, la finition de l'armoire est vérifiée pour s'assurer qu'elle est esthétiquement correcte, sans rayures, taches ou imperfections.

3. Outils et technologie de vérification :

En fonction de la complexité des armoires, des outils manuels ou des technologies automatisées (tels que des capteurs, des caméras haute résolution ou des tests logiciels) peuvent être utilisés pour vérifier la qualité de chaque unité.

Dans certains cas, la vérification est effectuée par un système de contrôle de la qualité automatisé qui évalue la fonctionnalité de chaque unité sans intervention humaine directe.

4. Enregistrement des résultats :

Tous les résultats des tests de vérification sont soigneusement enregistrés pour s'assurer que chaque armoire a réussi l'évaluation. Si des défauts sont détectés, l'armoire est envoyée à un centre de réparation ou mise au rebut.

Ces registres sont également utiles pour la traçabilité en cas de problème avec les produits après la distribution.

5. Clôture du processus d'assemblage :

Une fois qu'une armoire a réussi tous les tests de vérification fonctionnelle unitaire, elle est étiquetée comme approuvée et préparée pour l'emballage et la distribution.

Si des problèmes sont constatés lors de la vérification, les produits défectueux sont retournés pour réparation ou ajustement, et le processus est répété jusqu'à ce que la qualité soit assurée.

6. Importance de la vérification :

S'assure que le produit final répond aux attentes des clients et aux normes de qualité.

Il permet de réduire les coûts à long terme en détectant les problèmes tôt dans la chaîne de production.

Il améliore la satisfaction des clients, car les produits livrés sont de haute qualité et sans défauts fonctionnels.

En résumé, la vérification fonctionnelle de l'unité complète est un processus fondamental au sein de la chaîne de montage pour s'assurer que chaque armoire fabriquée est pleinement opérationnelle, sans dysfonctionnement et répond aux normes de qualité avant d'atteindre le consommateur final.



5. EMBALLAGE

Processus d'emballage de meubles en métal

L'emballage des meubles métalliques est réalisé dans le but de garantir leur protection pendant le transport et le stockage, en minimisant le risque de dommages dus à la manipulation ou aux conditions environnementales. Le processus comprend différentes mesures de protection en fonction du type de produit et de sa destination, avec ou sans utilisation de palettes.

1. Préparation du produit

Les éléments de mobilier en métal (armoires, tables, étagères, etc.) sont regroupés et ordonnés selon des critères de stabilité, de volume et de destination.

L'utilisation de palettes est limitée à des situations spécifiques où le client en a besoin ou lorsque la logistique de transport l'exige. Dans tous les autres cas, les produits sont placés directement sur des socles de support réutilisables ou dans un arrangement autoportant.

2. Protection des coins et des surfaces

Des coins de protection rigides sont placés dans tous les coins du meuble ou de l'assemblage pour le protéger des chocs, de l'écrasement ou des rayures.

Des panneaux de protection spécifiques sont appliqués en haut et en bas de l'ensemble :

Le dessous de bord sert de base de protection contre le contact avec des surfaces rugueuses ou humides.

Le carton supérieur protège le haut du produit contre les chocs pendant le transport ou l'empilage accidentel.

3. Emballage étirable

Au moyen d'une emballeuse automatique ou semi-automatique, le produit est enveloppé d'un film plastique étirable, garantissant une tenue ferme et compacte de l'ensemble.

L'emballage couvre de la base vers le haut, en ajustant la tension du film afin de ne pas endommager le produit,

mais en assurant sa stabilité.

Le film étirable offre une protection contre la poussière, l'humidité et les déplacements accidentels.

4. Emballage spécifique aux dollars

Les *bucks* (tiroirs ou modules auxiliaires) sont emballés individuellement.

Chaque *mâle* est placé dans une boîte en carton robuste, conçue pour s'adapter à ses dimensions.

À l'intérieur, des protections en mousse sont placées sur les faces intérieures pour absorber les chocs et empêcher les mouvements pendant le transport. Les boîtes sont bien fermées et étiquetées correctement.

5. Identification et contrôle de la qualité

Une fois l'emballage terminé, chaque unité est étiquetée avec les informations correspondantes : modèle, référence, destination, symboles de manipulation, etc.

Une inspection finale est effectuée pour vérifier que l'emballage est correct et répond aux normes de qualité et de protection fixées par l'entreprise.

Vous le livrer dans ce format également.



6. STOCKAGE

1. Importance d'une manipulation soigneuse

Une manipulation soigneuse est essentielle pour éviter d'endommager les armoires et autres produits stockés. Ces meubles sont souvent fragiles, surtout s'ils sont faits de matériaux tels que le bois, le verre ou des composants métalliques délicats. Les chocs, les chutes ou les pressions inappropriées pendant le processus peuvent causer des dommages visibles ou structurels.

2. Utilisation de matériel de protection

Pour assurer la sécurité des armoires et autres objets dans l'entrepôt ou sur le camion, il est essentiel d'utiliser des matériaux de protection tels que :

Papier bulle : Protège les surfaces des rayures ou des bosses.

Carton ondulé : Offre une protection supplémentaire aux bords et aux coins.

Revêtements en tissu ou en plastique : Ils recouvrent efficacement les armoires pour éviter les dommages causés par la saleté ou le frottement.

3. Formation du personnel

Le personnel en charge du stockage et du chargement doit être formé pour effectuer les bons mouvements. Cela comprend l'apprentissage de :

Soulever correctement : Utiliser des techniques de levage qui évitent d'endommager le produit et la santé du travailleur.

Répartissez le poids : Dans le cas des camions, assurez-vous que le poids est bien réparti pour éviter la chute ou le déplacement des armoires pendant le transport.

Évitez les chocs inutiles : assurez-vous que les meubles ne heurtent pas d'autres surfaces ou produits pendant le processus.

4. Organisation et espace adéquat

Pendant le stockage, il est important d'organiser efficacement l'espace, en veillant à ce que les armoires soient empilées en toute sécurité. Il s'agit de :

Utilisation d'étagères : Pour les armoires plus petites ou plus légères, utilisez des étagères appropriées pour le stockage.

De larges espaces pour les plus grands : Pour les armoires grandes ou lourdes, les grands espaces doivent être laissés là où il n'y a aucun risque de chute ou de dommage.

Sécurité de l'empilage : Si les armoires doivent être empilées, il est important de s'assurer qu'il n'y a aucun risque qu'elles ne tombent, en utilisant des systèmes de retenue ou des ancrages si nécessaire.

5. Chargement du camion

Dans le processus de chargement des camions, l'ordre et la disposition des produits sont essentiels pour protéger les armoires et autres meubles. Voici quelques pratiques recommandées : Chargez de manière équilibrée : Positionnez les armoires de manière à ce que leur poids soit réparti uniformément dans le camion, en les empêchant de glisser ou de tomber pendant le transport. Sécurisation des produits : Utilisez des rubans adhésifs ou des sangles pour vous assurer que les armoires ne glissent pas. Des blocs de mousse ou des coussins peuvent également être utilisés pour amortir tout impact.

Utilisation de rampes et d'outils appropriés : Dans le cas où les armoires sont lourdes ou encombrantes, des rampes, des brouettes ou des transpalettes doivent être utilisés pour les déplacer plus facilement et en toute sécurité.

6. Contrôle de la qualité et sécurité

Il peut être utile d'effectuer un contrôle de qualité avant de charger les armoires pour identifier les défauts ou les dommages avant le processus de transport. De plus, il est important de se conformer aux réglementations en matière de sécurité au travail pour garantir l'intégrité des produits et des travailleurs.

7. Conditions de stockage

Les conditions de l'entrepôt doivent également être appropriées pour le stockage en toute sécurité des armoires : Température et humidité contrôlées : Certains matériaux, comme le bois, peuvent être affectés par des changements d'humidité, ce qui peut altérer la qualité des produits. Environnements sans poussière et sans saleté : Garder l'entrepôt propre permet d'éviter l'accumulation de poussière qui pourrait affecter les meubles.

Conclusion

Le stockage et la manipulation soigneuse sont des processus essentiels pour s'assurer que les armoires et les meubles arrivent à destination en bon état. Cela nécessite des techniques de manutention appropriées, l'utilisation de matériaux de protection, une charge bien organisée et un environnement de travail sûr pour les produits et les travailleurs.

Certificats de qualité



L'EXCELLENCE AU BUREAU

Marque de certification volontaire délivrée par l'AFNOR (Association Française de Normalisation). L'Institut de Technologie FBCA, organisme de certification accrédité, est mandaté par l'AFNOR pour gérer les applications de cette marque dans le domaine de l'ameublement bureau. Il s'agit d'une certification de produit promue par les pouvoirs publics pour faciliter les échanges en introduisant un élément supplémentaire de confiance.

La marque Office Excellence est synonyme d'assurance qualité et reflète les efforts continus de GAPSA pour l'amélioration.



MARQUAGE

Par le biais du marquage CE, le fabricant d'un équipement certifie qu'il est conforme aux exigences de base définies par les directives communautaires d'application présentes dans la CEE.

Comme il est obligatoire, les produits auxquels s'appliquent les directives de sécurité ne doivent pas être mis sur le marché sans le marquage CE correspondant a été effectué et tout ce que cela implique.



MARQUE SGS

SGS est l'un des principaux organismes de certification internationalement reconnus et accrédités au monde. La marque SGS Product Security reconnaît la conformité des produits aux normes de sécurité internationales et la qualité ainsi que approuve le contrôle continu de la qualité de la production du produit marqué pendant l'ensemble du processus de fabrication.

AIDIMA



Un centre technologique international, composé d'entreprises des secteurs de l'ameublement, du bois, de l'emballage et des industries connexes. AIDIMA bénéficie du soutien de l'IVACE (Institut valencien de compétitivité des entreprises) et est reconnu par le ministère de la Science et de l'Innovation comme un centre d'innovation et de technologie, et intégré dans le réseau d'instituts technologiques REDIT.

Ses principaux objectifs sont de contribuer à l'augmentation de la compétitivité des industries espagnoles du meuble, du bois, de l'emballage et des industries connexes, dans tous les aspects liés à l'innovation, à la R+D, à la qualité, à la formation, à l'information, à la sécurité et, en général, à l'amélioration de la gestion, en particulier dans les domaines de la conception, de la production et du marketing. et le renforcement des exportations.

pCon



Dans le domaine de l'aménagement de l'espace et de la configuration de produits, « pCon » est l'abréviation de « Product Configuration » et fait référence à un système logiciel qui permet la visualisation 3D, la configuration graphique des produits et la création de matériaux visuels pour la décoration

GAPSA fournit pCon à ses clients.

Certificats environnementaux



NF ENVIRONNEMENT

Marque de certification volontaire délivrée par l'AFNOR (Association Française de Normalisation). NF certifie qu'un produit industriel ou de consommation répond aux caractéristiques de qualité définies par les normes françaises, européennes et internationales. La marque est évaluée avec une analyse du cycle de vie de l'armoire, sa concession est matérialisée par le label qui certifie la qualité environnementale du produit, et qui est périodiquement contrôlé.

La marque NF Environnement est synonyme d'engagement, et est le reflet de l'engagement de GAPSA en faveur de l'environnement.

CERTIFIED
ISO 9001
ISO 14001



Normes ISO 9001 à ISO 14001

Norme internationale qui contient les éléments centraux pour le développement, la mise en œuvre et le maintien d'un système de gestion environnementale efficace. La certification qui en découle est basée sur l'amélioration continue et implique un travail qui va au-delà de la simple conformité légale.

CERTIFIED
ISO 14006



Normes ISO 14006

ISO 14006:2020 est une norme internationale qui fournit des lignes directrices pour l'intégration de l'écoconception dans les systèmes de management environnemental des organisations. Son objectif principal est de réduire les impacts environnementaux des produits tout au long de leur cycle de vie, de l'extraction des matières premières à l'élimination finale.

Responsabilité sociale de l'entreprise



GAPSA collabore avec Médecins Sans Frontières (MSF)

La solidarité est le principal soutien dont bénéficient certaines organisations dans la lutte contre l'oubli des plus démunis. La volonté de GAPSA se traduit par la fourniture d'une aide humanitaire et sanitaire aux populations en situation d'urgence due à des causes naturelles et humaines, à des conflits armés, à des populations marginalisées, etc. par l'intermédiaire de Médecins Sans Frontières. Avec cette collaboration, GAPSA vise à apporter sa contribution pour tenter de préserver la vie et d'alléger les souffrances en aidant à financer les projets humanitaires de Médecins Sans Frontières.



GAPSA collabore avec la Fondation Josep Carreras contre la leucémie

Depuis plus de 35 ans, la Fondation Josep Carreras travaille avec détermination pour que la leucémie soit un jour une maladie 100 % guérissable. GAPSA s'associe à cette cause en soutenant les projets que la Fondation promeut au profit des patients atteints de leucémie, de lymphome, de myélome multiple et d'autres types de cancer du sang, ainsi qu'en faveur du progrès scientifique.



Le sens des responsabilités

Saviez-vous que...

Les industries du monde entier rejettent chaque année 24 milliards de tonnes de CO₂ dans l'atmosphère, dont la moitié est absorbée par la flore et la mer ?

60 % de la richesse mondiale se trouve dans les forêts ?

Un robinet qui goutte pendant toute une journée se traduit par une perte de 30 litres d'eau ?

Pour chaque tonne de papier que nous recyclons, nous évitons d'abattre 7 arbres de plus de 15 mètres de hauteur ?

Nous sommes à un moment où nous avons, devant nous, l'opportunité extraordinaire de changer de cap et de faire les choses différemment.

Faites les choses correctement. Nous agissons, et vous ?

Chez GAPSA, nous essayons de minimiser l'impact de notre activité en évitant la dégradation de l'environnement, sur la base du respect d'une politique de qualité et de responsabilité environnementale de l'entreprise qui implique tous les membres de l'organisation, en les faisant participer à des actions qui ajoutent de la vie en faveur de notre planète.

Les lignes d'action de la politique nous guident vers la sensibilisation, la consommation responsable des ressources et de l'énergie, la gestion correcte des déchets, l'innovation, le développement durable et le respect de toutes les dispositions légales et réglementaires en vigueur.

De plus, nous avons le soutien d'une Direction impliquée, qui conduit et supervise l'évolution d'un comportement engagé au niveau environnemental qui cherche à minimiser l'impact de notre activité et à promouvoir l'amélioration continue.

PRODUITS GAPSA







Grupo Amarios Persiana, S.A.U.
Conca de Barberà 20
08211 Castellar del Vallès
Barcelona

T +34 93 714 22 40
F +34 93 714 49 58
gapsa@gapsa.es
www.gapsa.es